PORSCHE
Macan
2.0 (2018/11->2022/01)

Garanzia **Mesi**

Alimentazione: **Benzina**	Cilindrata: **1984 cc**	Potenza: **245 CV (180 KW)**
Cambio: **Automatico**	Colore:	
Immatricolazione: **31-07-2019**	Km Totali: **0**	

DATI TECNICI

Emissioni cO2: 185 g/km
Marce: 7
Numero Sedili: 5
Massa a Vuoto: 1870 kg
Larghezza: 1,92 mm
Altezza: 1,62 mm
Numero Cilindri: 4
Colore Interni:
Consumo Urbano: 9,50 l/100km
Normativa Ecologica: Euro6.d tmp (2016/427) e seguenti
Carrozzeria: altro
Trazione: integrale permanente a controllo elettronico
Numero Porte: 5
Lunghezza: 4,68 mm
Consumo Extraurb.: 7,30 l/100km
Consumo Misto: 8,10 l/100km

NOTE

PREZZO
SU RICHIESTA